

Fuga epoksydowa FMY 90

- > bardzo łatwa w nakładaniu i zmywaniu
- > duża gama kolorów i możliwość barwienia
- > bakteriostatyczna
- > wysoka odporność chemiczna i mechaniczna



Opis produktu

Dopuszczona do kontaktu z żywnością, wodoodporna, odporna na działanie mrozu, bezrozpuszczalnikowa, bakteriostatyczna, odporna na działanie podwyższonych temperatur, starzenie i substancje chemiczne dwuskładnikowa fuga na bazie żywicy epoksydowej. Fuga przeznaczona do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń do spoinowania okładzin ceramicznych i mozaiki na powierzchni ścian i posadzek. Szczególnie przydatna jest w miejscach o dużym obciążeniu agresywnymi wodami, chemikaliami, tłuszczami roślinnymi i zwierzęcymi, a także w zbiornikach wody pitnej i basenach. Fuga nadaje się do stosowania na podkłady z wodnym ogrzewaniem podłogowym. Zalecana maksymalna szerokość spoin do 10 mm. Fuga również nadaje się do klejenia okładzin ceramicznych, mozaik i profili okapnikowych lub narożnych oraz do wyrównywania podłoża.

Forma dostawy:

Pojemnik	Opakowanie zbiorcze	Paleta
6 KG / KE		39
2 KG / KE	1	54
2 KG / KE		54

Przechowywanie:

W suchych, nie narażonych na przemarzanie pomieszczeniach, w oryginalnych opakowaniach. Okres przechowywania: 24 miesiące od daty produkcji. Napoczęte opakowania należy szczelnie zamknąć, a ich zawartość szybko zużyć.

Obróbka

Zalecane narzędzia:

Wolnoobrotowe mieszadło elektryczne, pojemnik do mieszania, paca gumowa, gąbka wiskozowa twarda. Narzędzia po użyciu czyścić wodą.

Mieszanie:

Dodać składnik B do wiaderka ze składnikiem A (barwna masa) i mieszać dokładnie, do uzyskania homogenicznej masy o jednolitej barwie. Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez co najmniej 3 minuty. W przypadku kiedy nie mieszana jest zawartość całego opakowania, odmierzyć poszczególne

42035, Fuga epoksydowa FMY 90, obowiązuje od: 16.04.2020, Wojciech Tatała, Strona 1

składniki wagowo w proporcjach 100:6,2 (A:B). W przypadku fugi barwionej wg palety RAL wymieszać wcześniej kolor z pastą pigmentową (baza A), a następnie dodać utwardzacz (składnik B).

Obróbka:

Używając pacy gumowej nanosić fugę FMY 90 ukośnie do układu spoin. Należy zwrócić uwagę na staranne wypełnienie spoin. Po wstępnym przeschnięciu fugi (po 5-15 min.) powierzchnię okładziny oczyścić za pomocą roztworem płynu UG 1 lub czystą wodą i wilgotnej, twardej gąbki. Zalecamy, aby do zmywania fugi zastosować płyn Murexin UG 1 rozcieńczony z wodą w proporcjach 1 : 10 – daje to lepsze efekty czyszczenia i wygładzenia fugi. Po kilkunastu minutach powierzchnię ponownie zmyć roztworem płynu UG 1 lub czystą wodą. Świeże zabrudzenia fugą epoksydową usunąć i oczyścić przed jej utwardzeniem. Utwardzone zabrudzenia powierzchni okładziny utwardzoną fugą mogą być usunięte mechanicznie lub za pomocą czyścika do fug epoksydowych ERY 92. Wyspoinowane powierzchnie należy chronić przed obciążeniem mechanicznym (ruchem pieszym) przez ok. 24 godziny. W przypadku chropowatych okładzin lub jeśli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości, nałożyć fugę na niewielkim obszarze testowym.

Dane techniczne

Obciążalność chemiczna	po ok. 10 dniach
Szerokość fugi	do max. 10 mm
Zużycie	ok. 1 kg/m ² (zależy od wymiarów spoiny)
obciążalność ruchem pieszym	po ok. 24 godzinach
Proporcje mieszania	A : B = 100 : 6,2
Czas przydatności	ok. 30 min.
Temperatura obróbki	powyżej + 15°C

Świadectwa kontrolne

Sprawdzony zgodnie z (norma, klasyfikacja, ...)

DVGW Arbeitsblatt - W 270 (Dopuszczenie do stosowania w zbiornikach na wodę pitną).

ÖNORM EN 13888

Podłoże

Odpowiednie podłoża:

Podłoże musi być suche, wolne od mrozu, kurzu, pyłu, brudu, zaolejeń i zatłuszczeń oraz luźnych części i innych zanieczyszczeń mogących obniżyć przyczepność do podłoża. Podłoże powinno być mocne, nośne i stabilne. Do stosowania szczególnie w obszarach o podwyższonych obciążeniach chemicznych i mechanicznych jak browary, ubojnie, kuchnie przemysłowe, laboratoria, uzdrowiska, fabryki, myjnie, mleczarnie itp. Klej do płytek przed fugowaniem musi być związany i wyschnięty, wszelkie pozostałości kleju do płytek usunąć przed fugowaniem. Brzegi szczelin do fugowania oczyścić z kurzu i innych zabrudzeń.

Nie stosować w przypadku zakładanego obciążenia chemicznego bardzo agresywnych mediów (patrz tabela odporności chemicznej poniżej)

Substancja chemiczna	Odporność
kwas solny 1,5%	6 miesięcy
kwas solny 5%	6 miesięcy
kwas solny 10%	6 miesięcy
kwas solny stężony	6 miesięcy (O)
kwas siarkowy 5%	6 miesięcy
kwas siarkowy 10%	6 miesięcy (O)
kwas siarkowy 50%	6 miesięcy (O)
kwas siarkowy stężony	1 godz. (O)
kwas fosforowy 1,5%	6 miesięcy
kwas fosforowy 10%	6 miesięcy
kwas azotowy 10%	6 miesięcy
kwas mrówkowy 10%	1 tydzień
kwas octowy 2%	6 miesięcy
kwas octowy 5%	6 miesięcy
kwas octowy 10%	6 miesięcy
kwas octowy 50%	1 godz.
kwas mlekowy 2%	6 miesięcy
kwas mlekowy 10%	6 miesięcy
kwas winowy 2%	6 miesięcy (O)
kwas cytrynowy 10%	6 miesięcy
wodorotlenek sodu 50%	6 miesięcy
wodorotlenek potasu	6 miesięcy
amoniak 25%	6 miesięcy
roztwór soli kuchennej	6 miesięcy
roztwór soli kuchennej	6 miesięcy
soda stężona	6 miesięcy
trójchloroetylen	1 tydzień
aceton	1 miesiąc
metyletoetyloketon	1 miesiąc
toluen	1 miesiąc
ksylen	1 miesiąc
etanol	1 miesiąc
benzyna testowa	6 miesięcy
normalna benzyna	6 miesięcy
benzyna	6 miesięcy
paliwa do silników	6 miesięcy
olej silnikowy	6 miesięcy (O)
woda utleniona	6 miesięcy (O)
płyn hamulcowy	6 miesięcy (O)
oleje i tłuszcze	6 miesięcy (O)

(O) – możliwość odbarwienia

Badanie wytrzymałości odbyło się poprzez włożenie próbek do odpowiednich cieczy testowych. Kryteria wytrzymałości to ocena optyczna próbek oraz ocena wytrzymałość powierzchni i przyrostu masy.

Perfekcyjny system

Produkty systemowe:

MUREXIN Brokat do fug, MUREXIN UG 1

Wskazówki na temat produktu i obróbki

Wskazówki dotyczące produktu:

- Podczas przetwarzania poza zalecaną temperaturą i / lub wilgotnością, właściwości materiału mogą się znacznie zmienić.
- Produkt przed stosowaniem powinien być przechowywany w temperaturze, w której będzie używany.
- Aby zachować właściwości produktu, nie można dodawać żadnych obcych materiałów!
- W przypadku produktów mieszanych z wodą lub rozcieńczanych należy dokładnie przestrzegać informacji podanych w kartach technicznych!
- W przypadku produktów barwionych, prawidłowość koloru należy sprawdzić przed użyciem!
- Jednolitość koloru można zagwarantować tylko w ramach jednej partii produkcyjnej.
- Na kolor produktu istotny wpływ mają warunki otoczenia podczas stosowania.
- Mogą występować interakcje składników produktu ze środkami do obróbki powierzchni.
- Materiał, który rozpoczął twardnienie lub wiązanie nie nadaje się już do wykorzystania!

Wskazówki wykonawcze:

- Nie używać przy temperaturze podłoża poniżej + 5 ° C!
- Idealny zakres temperatur podłoża i otoczenia dla produktu, wynosi od + 15 ° C do + 25 ° C.
- Idealny zakres wilgotności wynosi 40% do 60% wilgotności względnej.
- Wyższa wilgotność i/lub niższe temperatury wydłużają, a niska wilgotność i/lub wyższe temperatury skracają wysychania, wiązania, utwardzanie produktu.
- Zapewnić wystarczającą wentylację podczas fazy wysychania, wiązania i utwardzania!
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wiatrem i czynnikami atmosferycznymi!
- Chronić sąsiadujące elementy!
- Przed nakładaniem produktu nierówności i defekty podłoża powinny zostać naprawione!

Wskazówki:

- Zasadniczo zalecamy wykonanie pola testowego lub przeprowadzenie próby produktu.
- Przestrzegać kart technicznych wszystkich produktów MUREXIN używanych w systemie.
- W przypadku prac naprawczych należy zachować oryginalny produkt z danej partii.
- Hydroizolacja podpłytkowa nie może zastąpić hydroizolacji strukturalnej budynku.
- Ogrzewanie podłogowe nie może działać podczas nakładania i wiązania produktu.

Podane dane są wartościami średnimi, które zostały określone w warunkach laboratoryjnych. Ze względu na wykorzystanie naturalnych surowców deklarowane wartości pojedynczej partii mogą się nieznacznie różnić, nie wpływając na przydatność produktu.

Wskazówki bezpieczeństwa

Niniejsza karta techniczna bazuje na rozległym doświadczeniu, została stworzona z najlepszej woli, nie jest prawnie wiążąca i nie jest ofertą w rozumieniu prawa czy też gwarancją wynikającą z zamówienia lub umowy sprzedaży. Aby zminimalizować ryzyko popełnienia błędów wykonawczych w karcie zawarto określone, ograniczone informacje. Naturalnie nie mogą być tam dokładnie opisane wszystkie dotychczasowe i możliwe zastosowania produktu. Zrezygnowano z danych, które dla fachowców są oczywiste. W przypadku niejasności bądź wątpliwości, jak również ujawnienia jakichkolwiek dodatkowych czynników mogących mieć wpływ na prawidłowość aplikacji produktu bądź technologii wykonania systemu, Wykonawca winien uprzednio przeprowadzić próbę na miejscu budowy, zabezpieczając w odpowiedni sposób jej wyniki oraz skontaktować się z działem technicznym firmy Murexin Polska Sp. z o.o. Niezależnie od powyższych zaleceń. Wykonawca zobowiązany jest do działania zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i wytycznymi oraz z zasadami sztuki budowlanej. W momencie wydania nowego opracowania tej karty technicznej, poprzednia wersja traci swoją ważność.